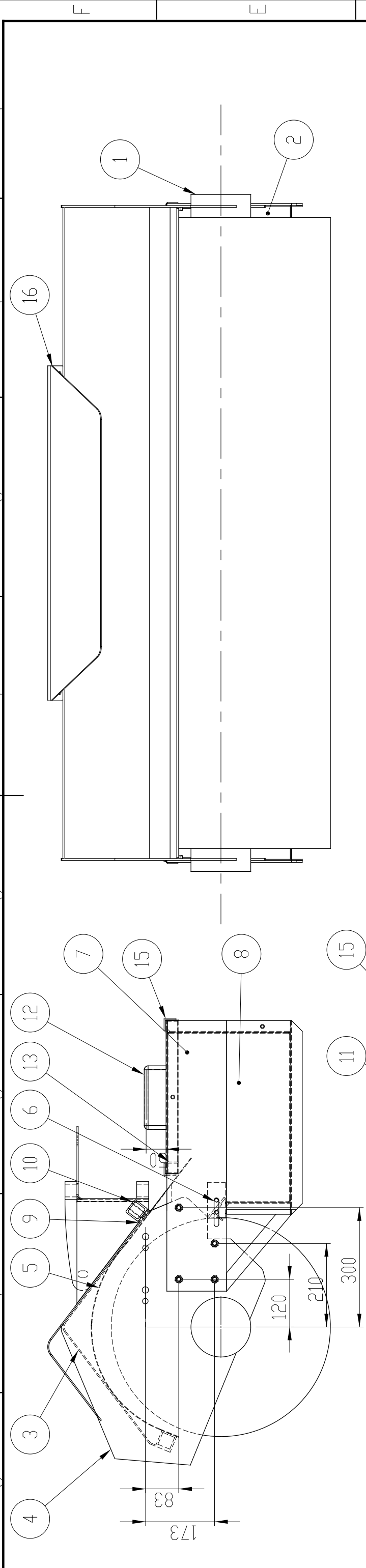




No. ARTICLE	NUMERO DE PIECE	QTE
1	Rouleau	1
2	Bac	1
3	Bâti brosseuse	1
4	Flasque brosseuse	2
5	Défecteur fixe	1
6	Défecteur réglable	1
7	Support de bac	2
8	Volet d'ouverture	2
9	Fer plat maintien	2
10	Bras de maintien	2
11	Capôt bac	2
12	Poignet rond Ø10	4
13	Profilé 30x30x3 L1645	1
14	Profilé 30x30x3 (Longueur)	1
15	Cornière 30x30x3	3
16	Support 3 points	1

Date : 27/09/2022

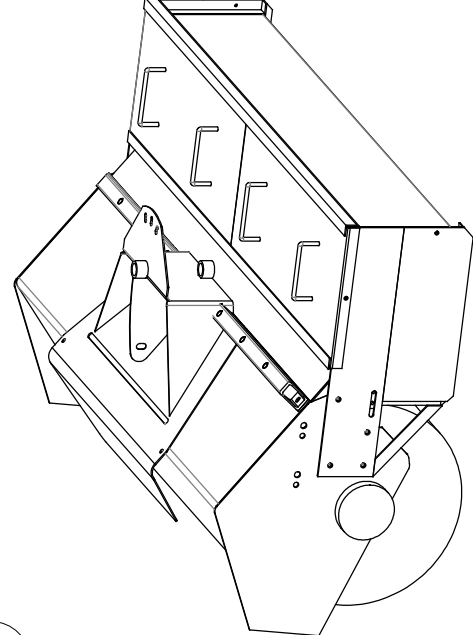
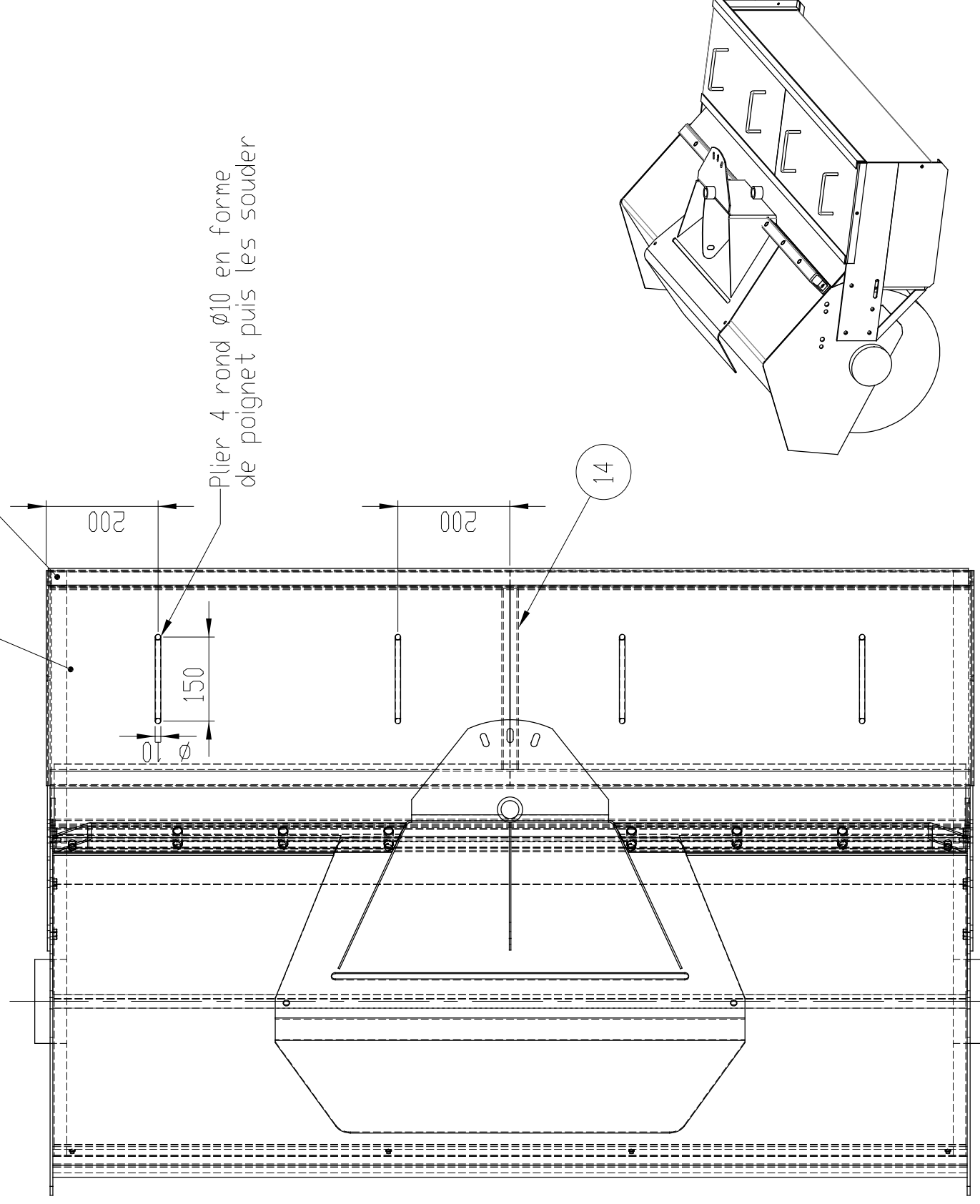
Conception : TOUJAS/LACHAL

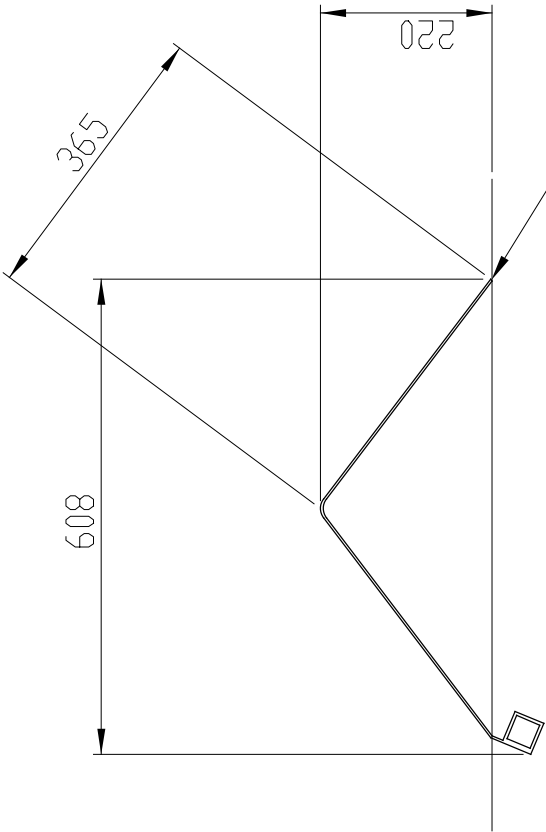
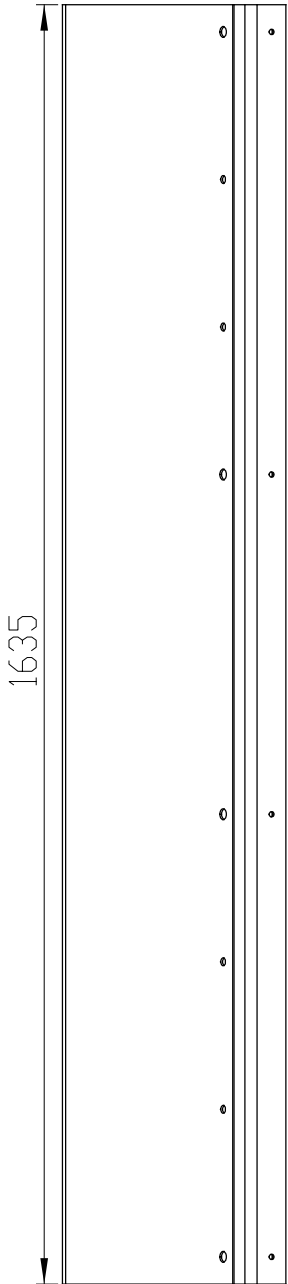
Titre : ASSEMBLAGE BROSSEUSE

A3

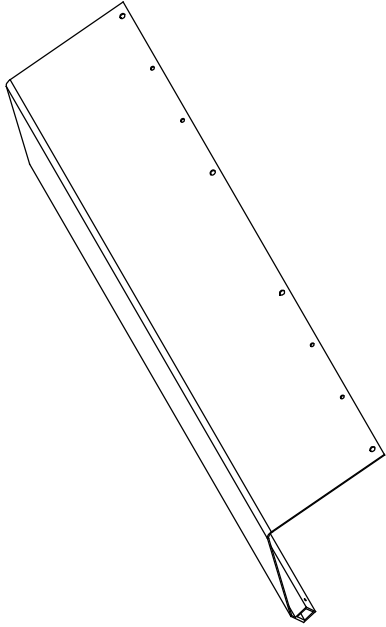
Echelle 1:10

Feuille 1



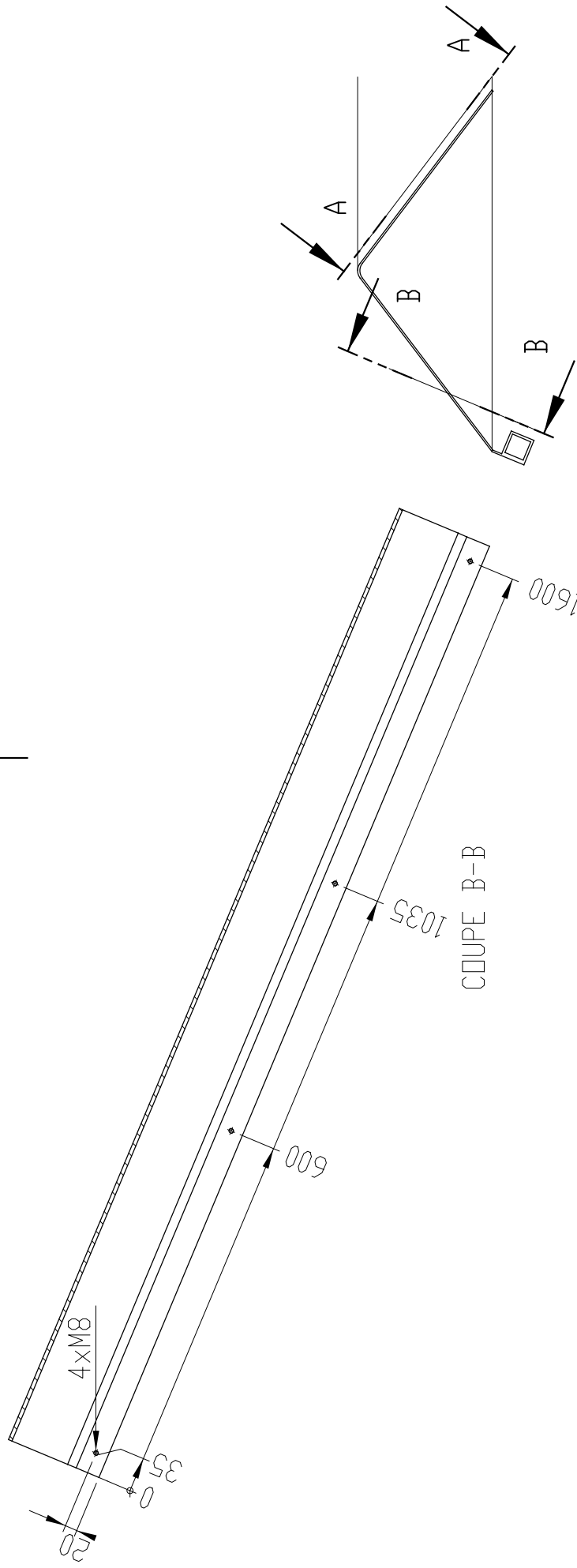


Découper dans toute la longueur
au dessus du plis du capôt sans
toucher aux flasques des côtés.



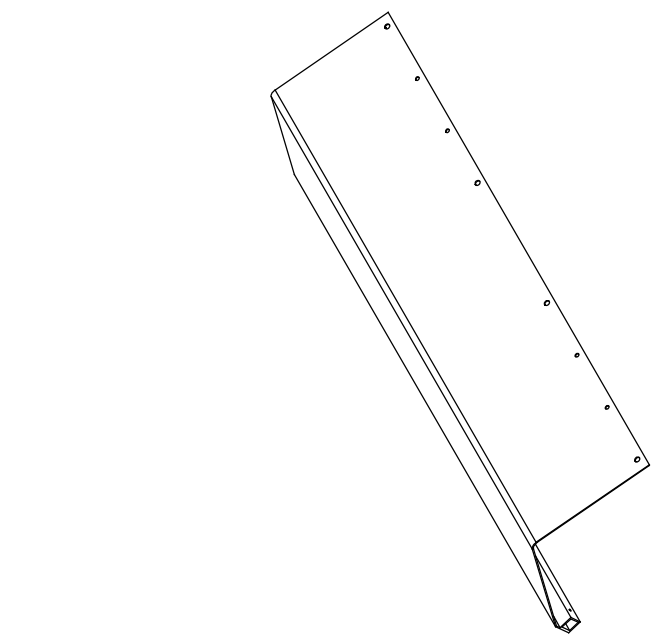
Quantité : 1 Pièce

Date :	27/09/2022	Conception :	TOUJAS/LACHAL
Titre : Détails DÉCOUPE BÂTI			
Matériau :	S235	Masse :	37.5 Kg
		A3	
Echelle 1:10		Feuille 3	



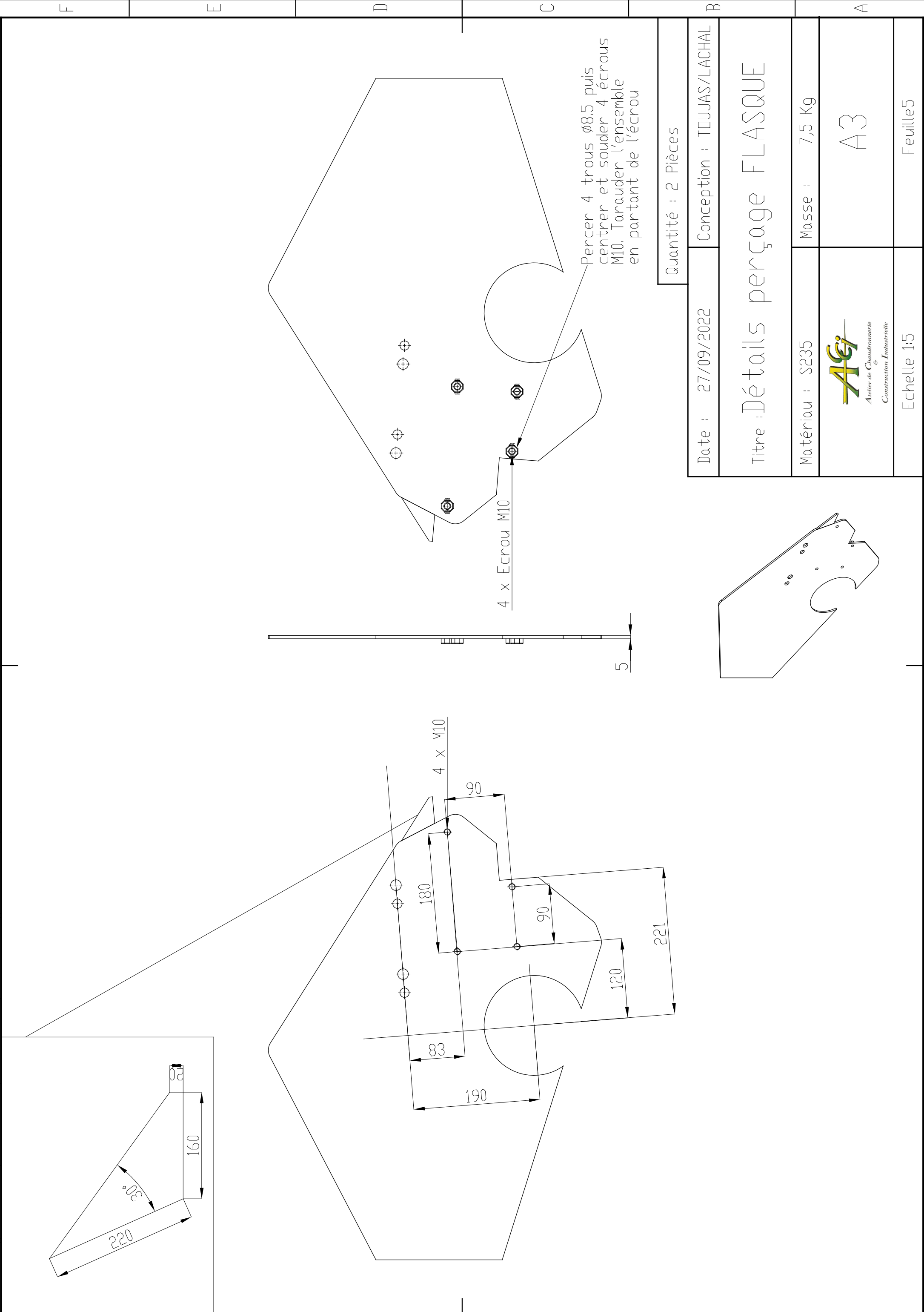
Tous les trous de cette face seront repris du bras de maintien pour garantir les bons entraînements.

Le taraudage sera fait avec un filetage plat.



Quantité : 1 Pièce

Date : 27/09/2022	Conception : TOUJAS/LACHAL
Titre : Détails PERÇAGE BÂTI	
Matériau : S235	Masse : 37.5 Kg
	
A3	
Echelle 1:10	Feuille 4



Quantité : 2 Pièces

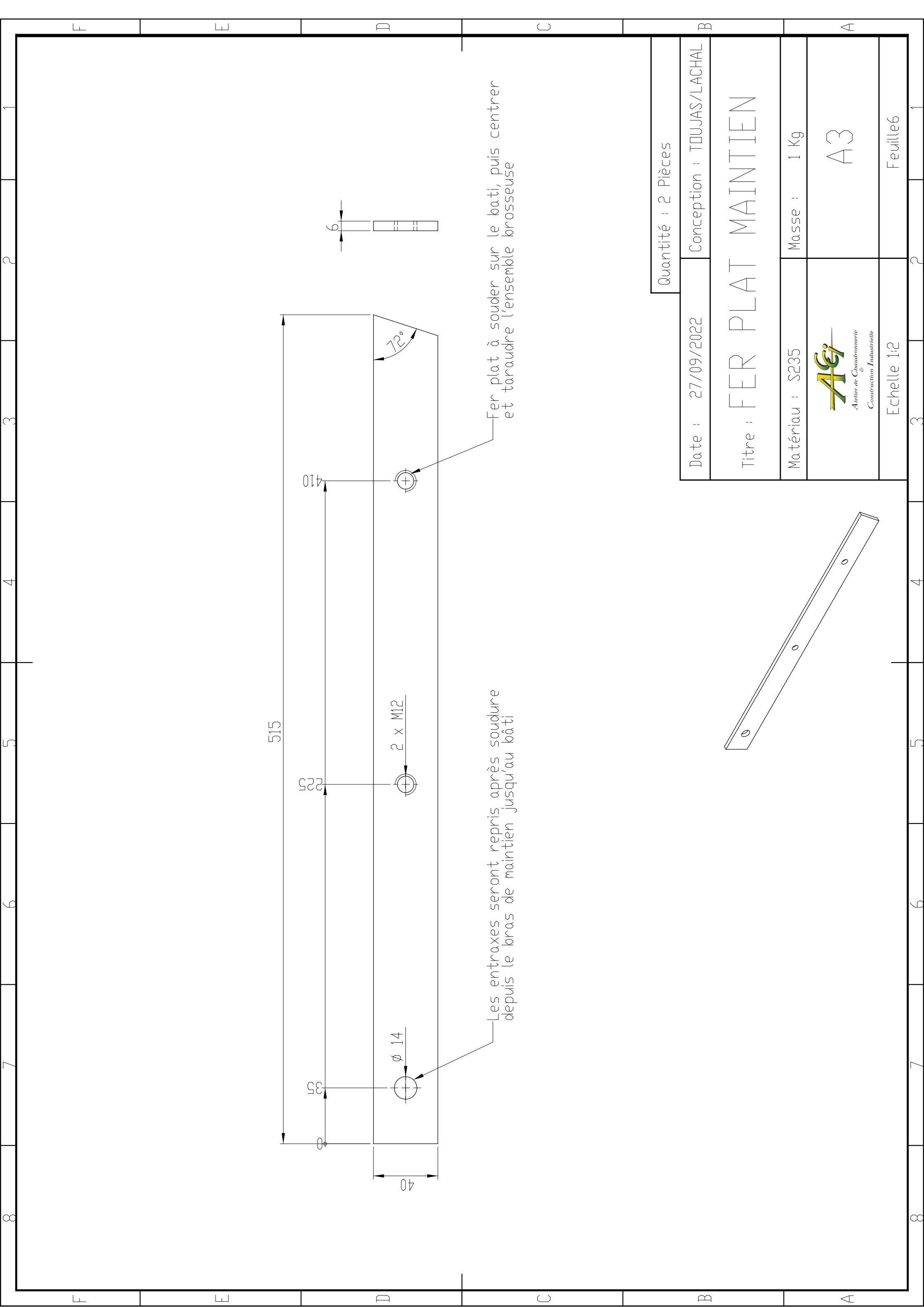
Date : 27/09/2022 Conception : TOUJAS/LACHAL

Titre : Détails perçage FLASQUE

Matériau : S235 Masse : 7,5 Kg

ACI
Atelier de Chaudronnerie
Construction Industrielle

Echelle 1:5 Feuille 5



Quantité : 2 Pièces

Date : 27/09/2022

Conception : TOUJAS/LACHAL

Titre : FER PLAT MAINTIEN

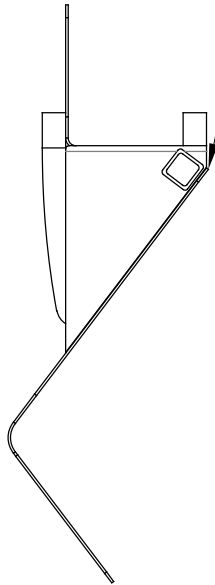
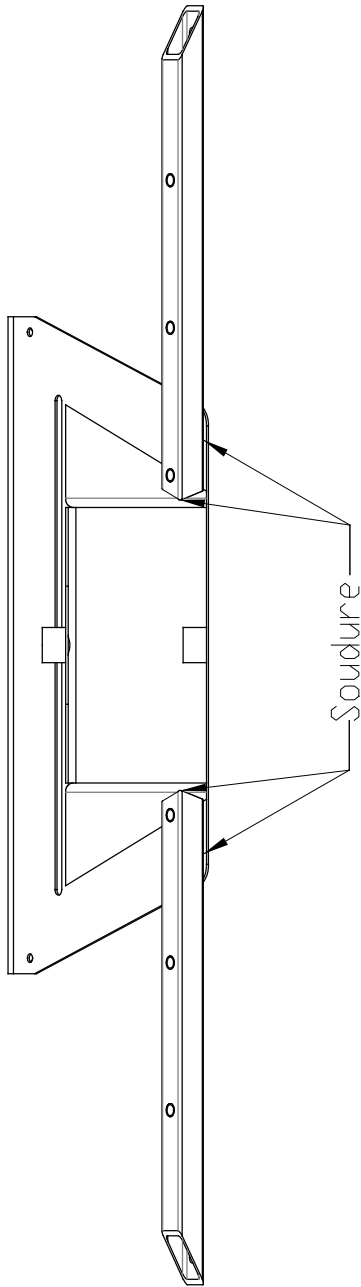
Matériau : S235

Masse : 1 Kg

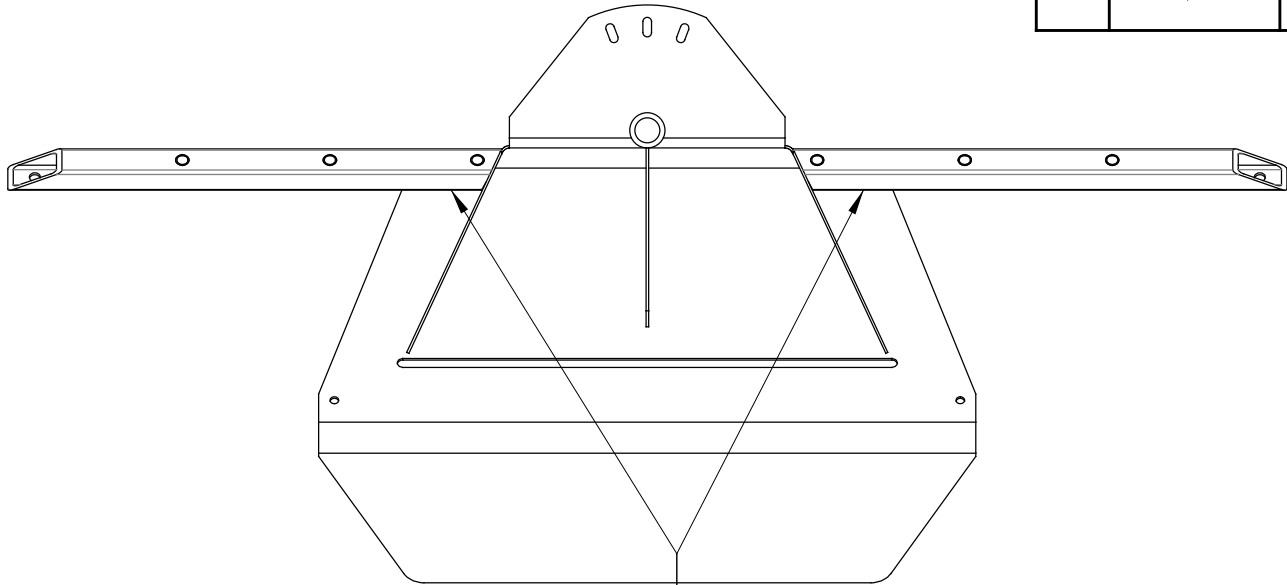
A3

Echelle 1:2

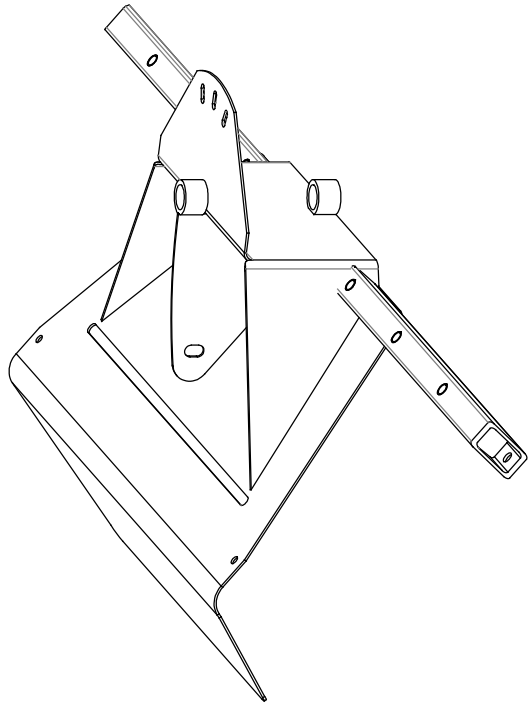
Feuille 6



Découper le support 3 cotés dans la continuité du bâti brosseuse pour supprimer les deux derniers plis



Soudure les bras de maintiens sur le support 3 points



Découper les angles des bras de maintiens pour qu'ils viennent épouser la forme du support 3 points

No. ARTICLE	NUMERO DE PIECE	DESCRIPTION	Quantité
1	Bras de maintien		2
2	Attelage 3 points	Attelage 3 points arrière : 72015H	1

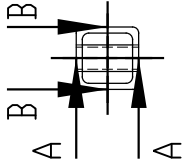
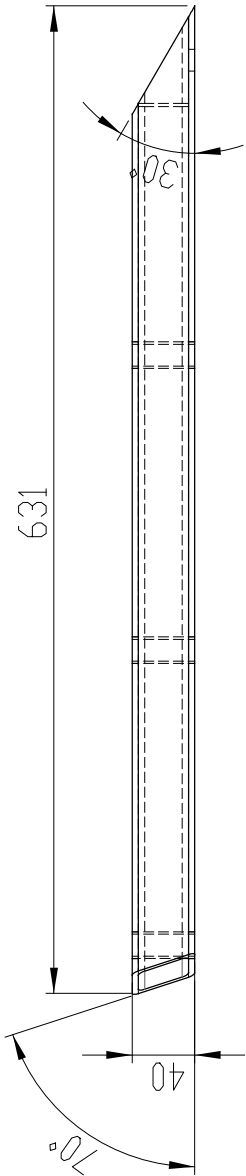
Date : 30/09/2022Conception : TOUJAS/LACHAL

SOUS ENSEMBLE MONTAGE
Titre : BRAS DE MAINTIEN

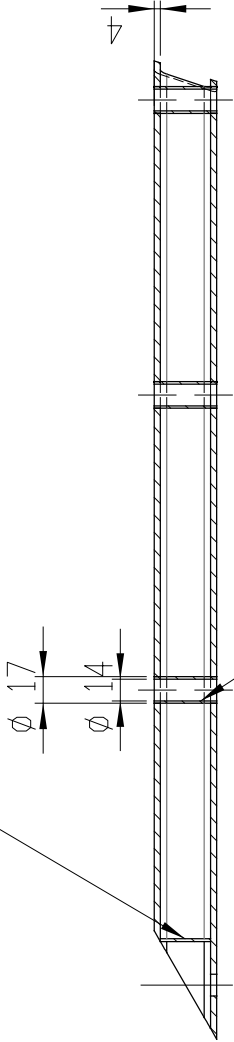
A3

Echelle 1:10

Feuille7



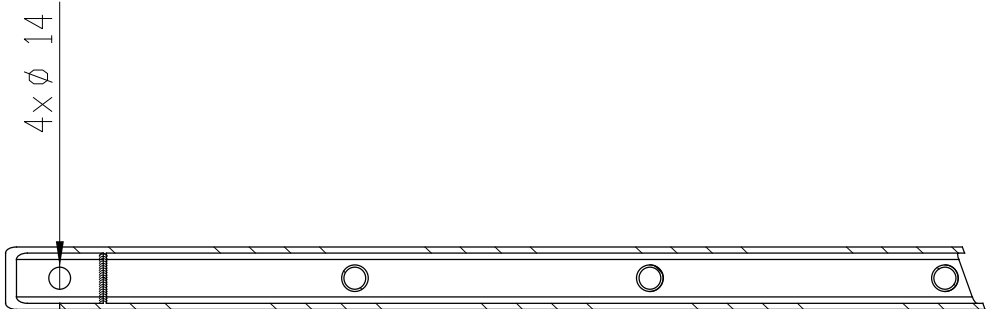
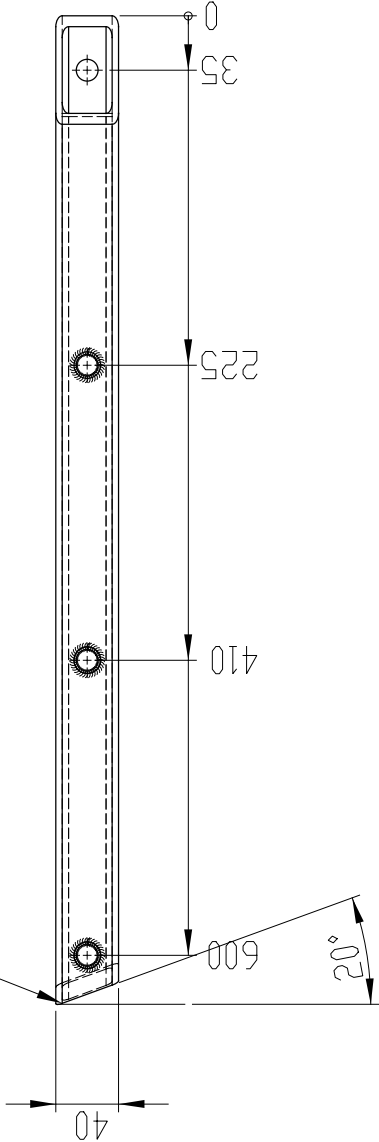
Plaque 2mm à souder



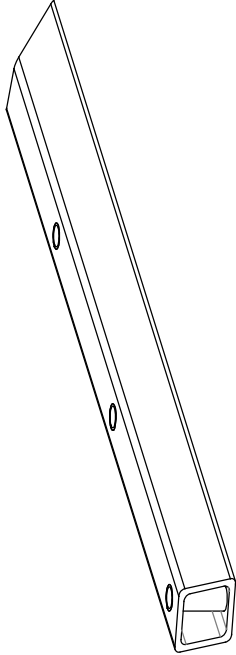
COUPE A-A

Tube $\varnothing 17 \times \varnothing 14$ à souder

Commencer par découper cette angle ci



COUPE B-B



Quantité : 1 Pièce + 1 symétrique

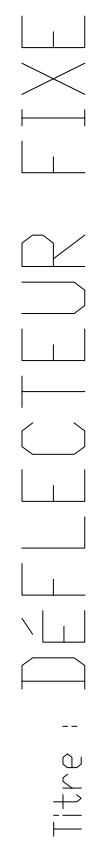
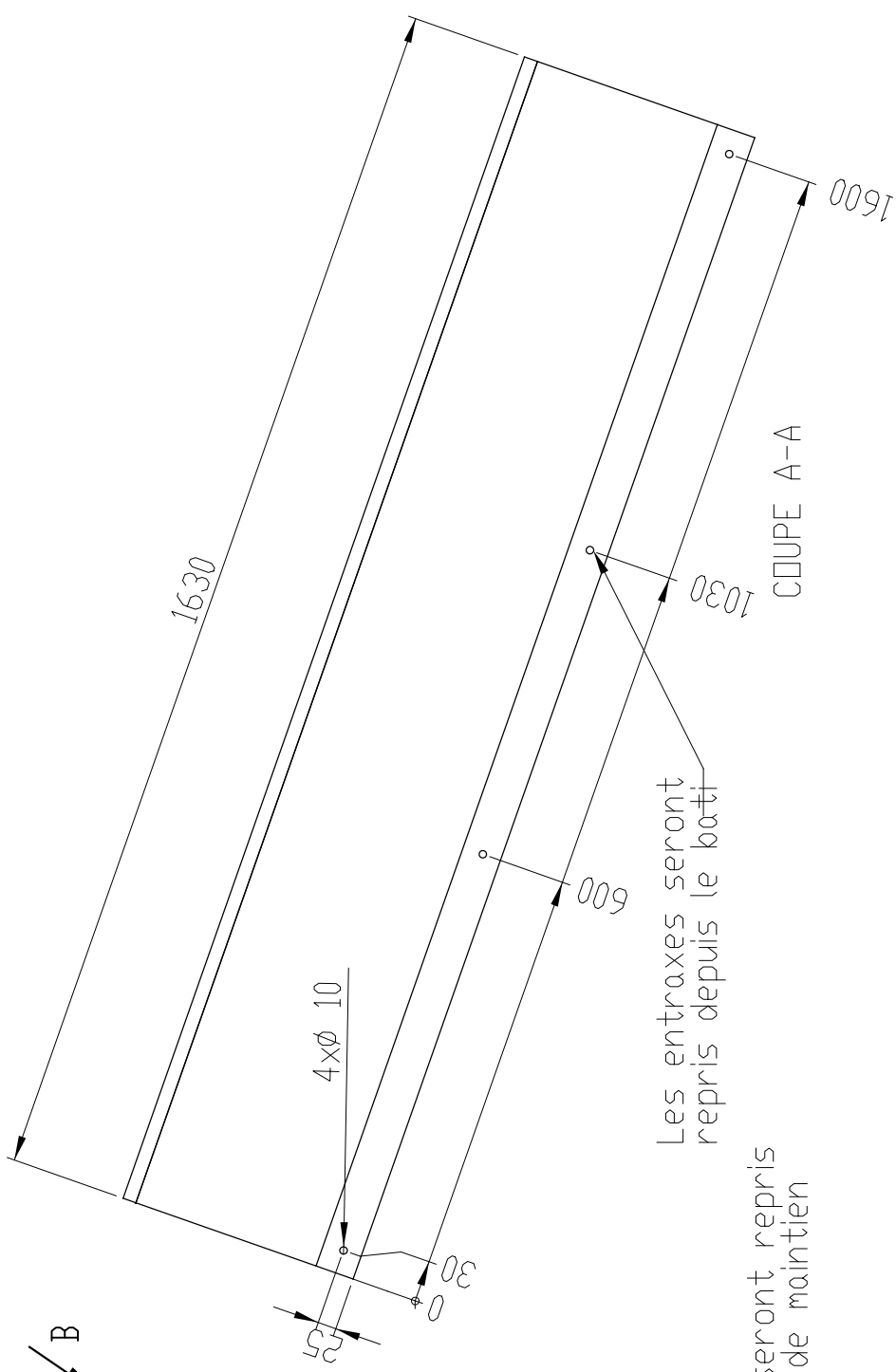
Date : 27/09/2022 Conception : TOUJAS/LACHAL

Titre : BRAS DE MAINTIEN

Matériau : S235 Masse : 2,6 Kg

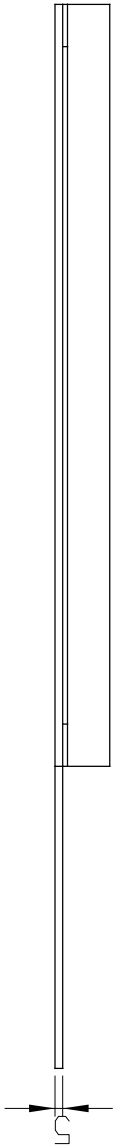
A3

Echelle 1:5 Feuille 8

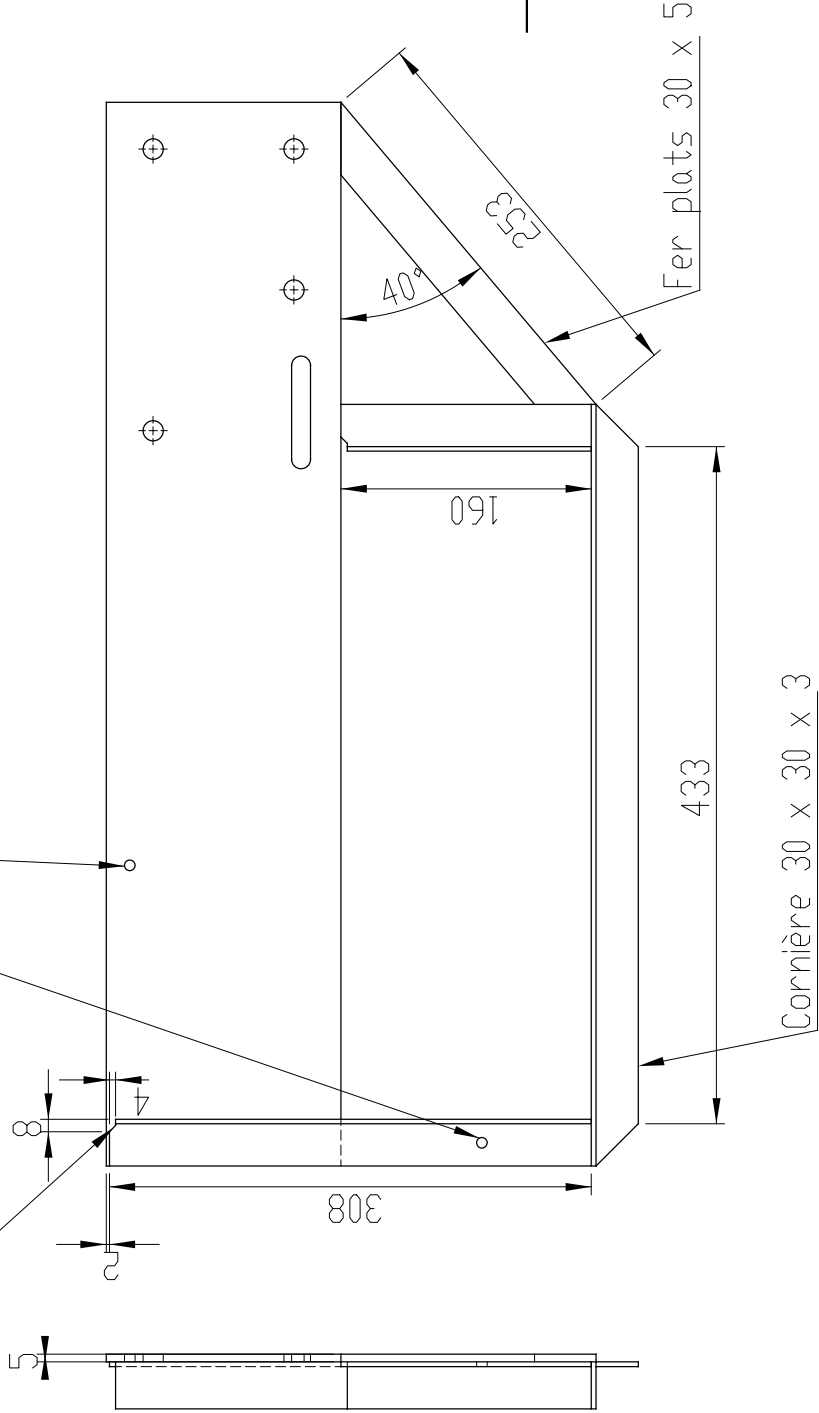
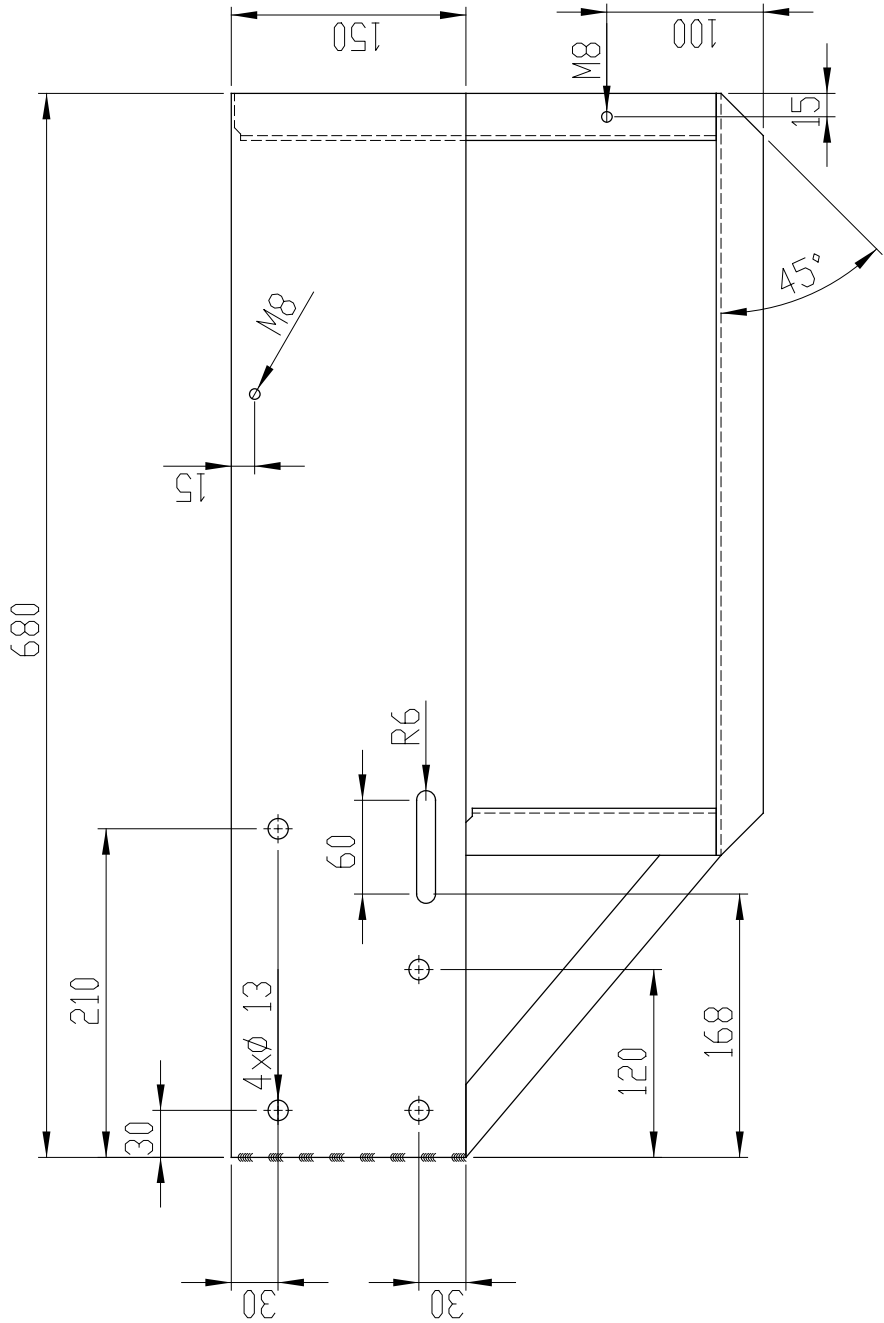


Quantité : 1 Pièce

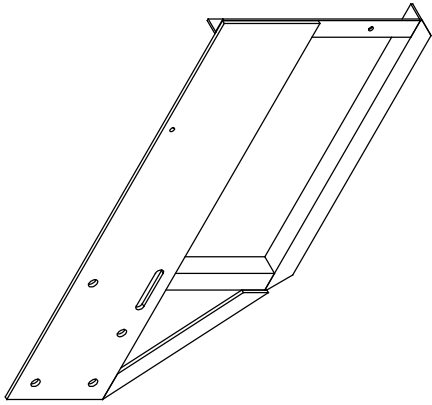
Souder deux écrous à l'intérieur du support en utilisent les côtes et les trous présents dans le capot et le volet, puis reprendre le taraudage des écrous sur le support.
Cela permettra à une vis papillon de fixer le capot et le volet au support.



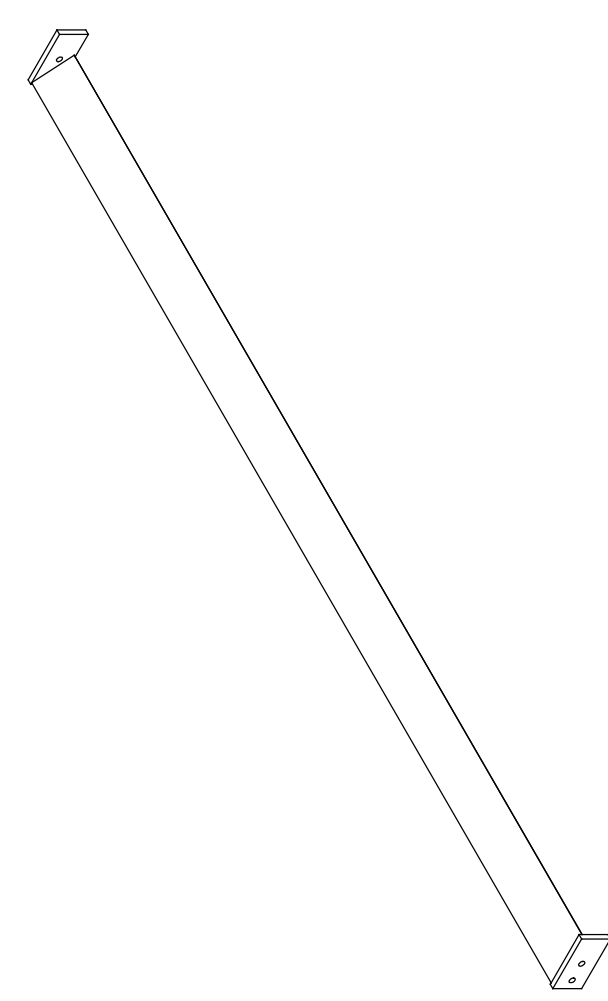
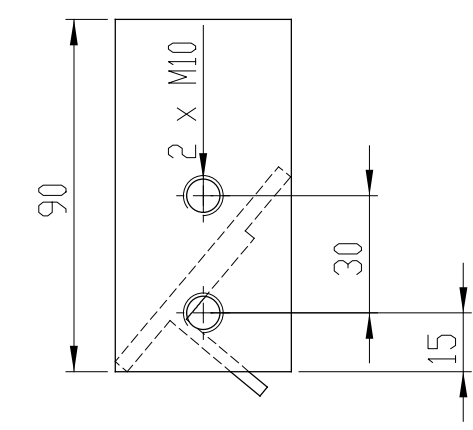
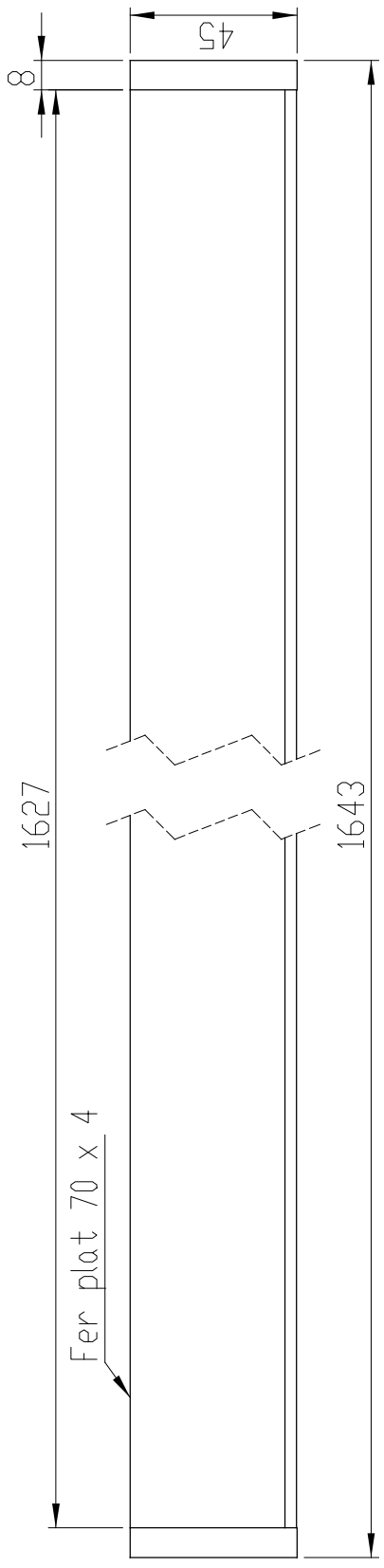
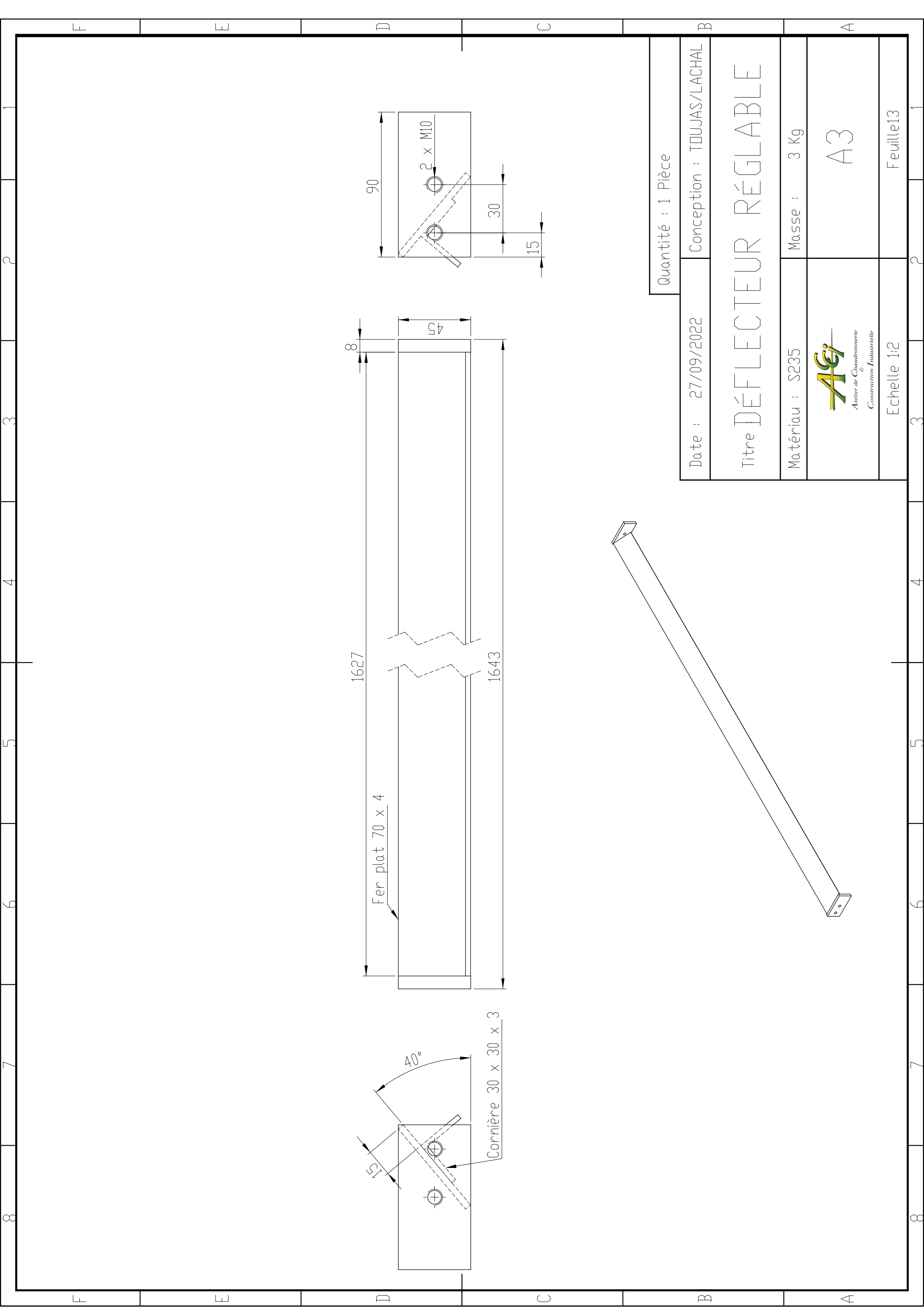
Légère découpe pour passer le plis de la tête



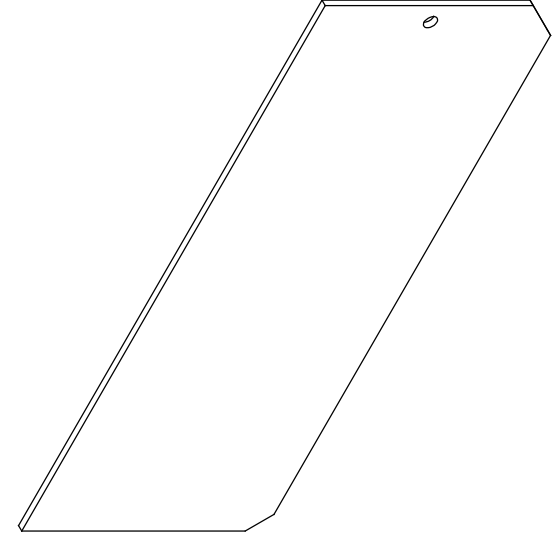
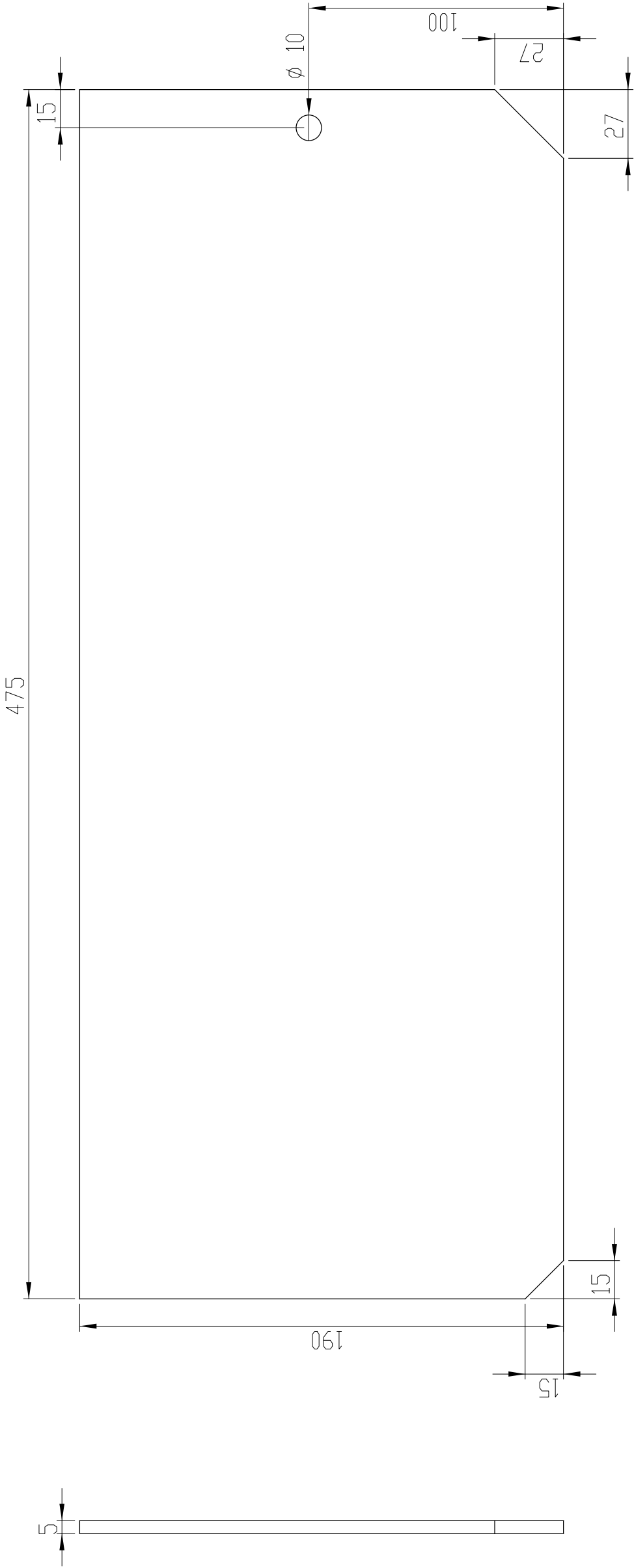
Deux supports de bac sont nécessaires pour le montage final, faire le premier en suivant le plan, mais le deuxième de façon symétrique



Date : 20/09/2022	Conception : TOUJAS/LACHAL
Titre : SUPPORT DE BAC	
Matériau : S235	Masse : 5,5 Kg
	A3
Echelle 1:5	Feuille11



Quantité : 1 Pièce	
Date : 27/09/2022	Conception : TOUJAS/LACHAL
Titre DÉFLECTEUR RÉGLABLE	
Matériau : S235	Masse : 3 Kg
	A3
Echelle 1:2	Feuille13



Quantité : 2 Pièces

Date : 27/09/2022

Conception : TOUJAS/LACHAL

Titre : VOLET D'OUVERTURE

Matériau : S235

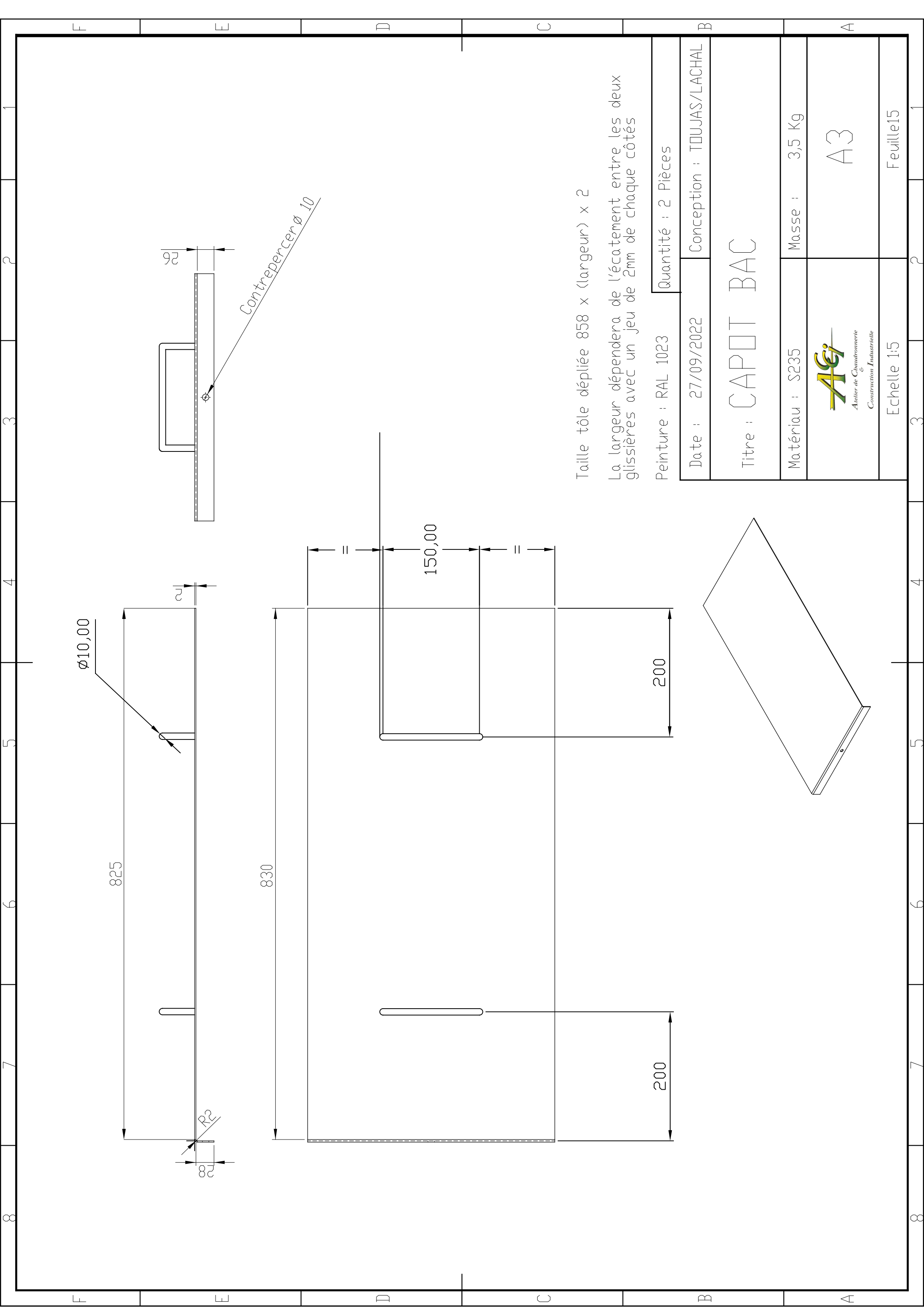
Masse : 1,5 Kg



A3

Echelle 1:2

Feuille 14



Ø10,00

825

R2
82

2

26

Contrepencrer Ø 10

830

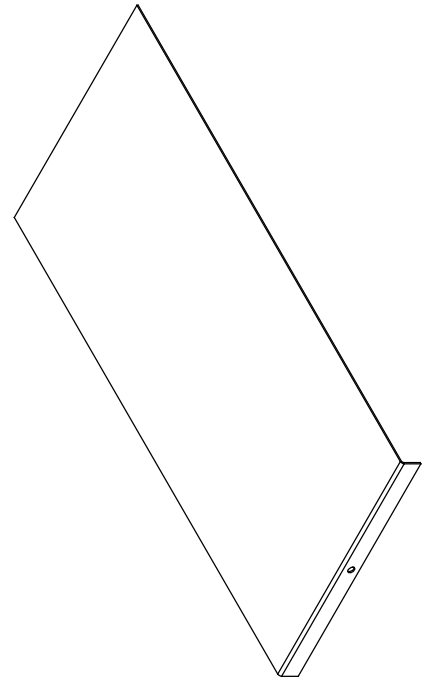
=

150,00

=

200

200



Taille tôle dépliée 858 x (largeur) x 2

La largeur dépendra de l'écartement entre les deux glissières avec un jeu de 2mm de chaque côtés

Peinture : RAL 1023

Quantité : 2 Pièces

Date : 27/09/2022

Conception : TOUJAS/LACHAL

Titre : CAPOT BAC

Matériau : S235

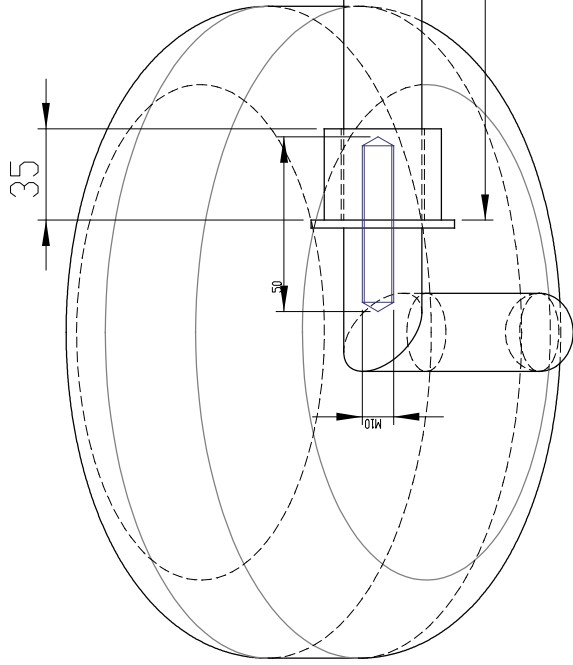
Masse : 3,5 Kg



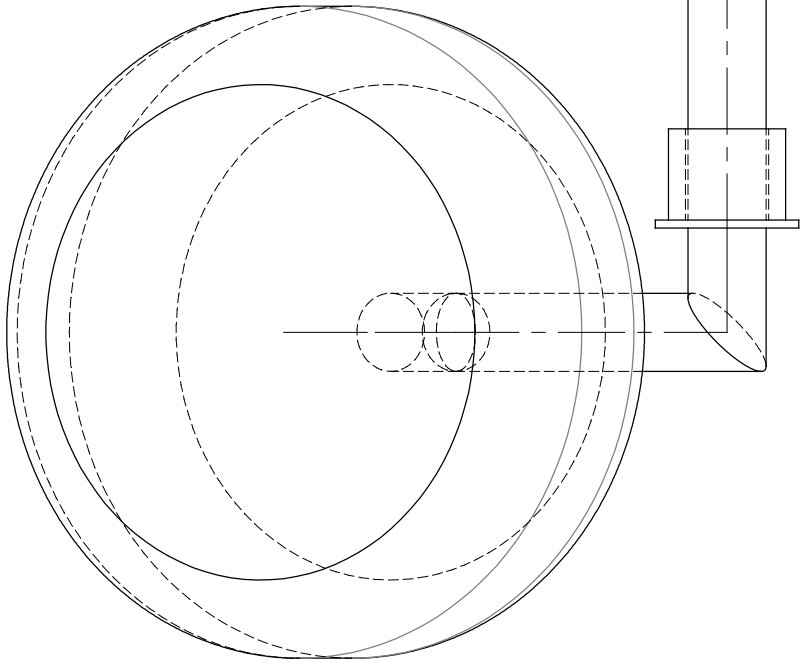
A3

Echelle 1:5

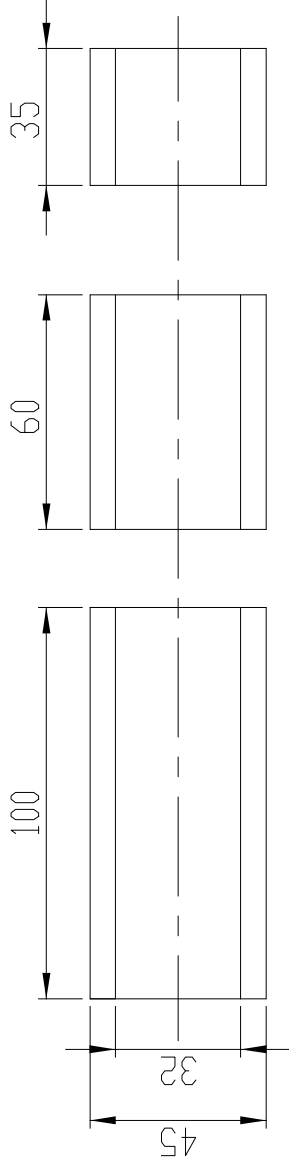
Feuille 15



580



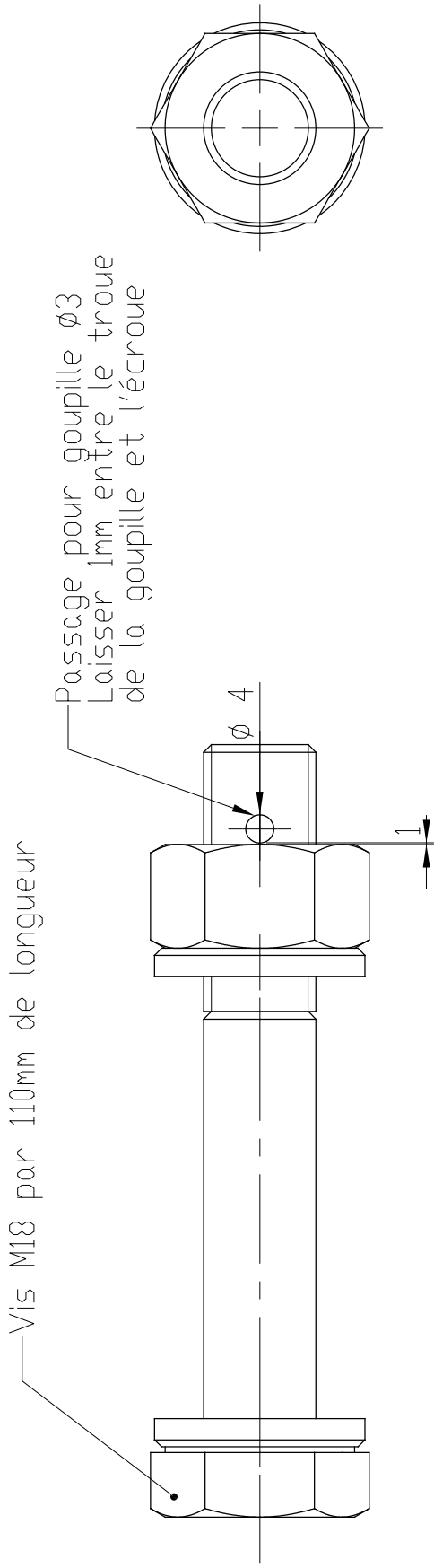
2 entretoises à 100mm de longueur, 1 à 60mm et 1 à 35mm



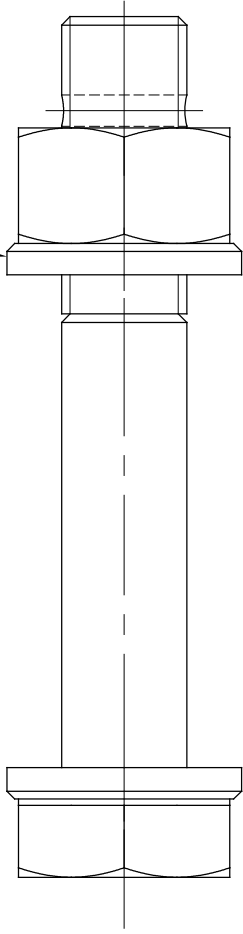
- 1 - Couper le rond $\varnothing 30$ existant à 15mm après la rondelle.
- 2 - Percer et tarauder M10 les deux ronds à l'axe d'une profondeur 25mm.
- 3 - Chanfreiner les ronds de 8x8mm.
- 4 - Assembler les deux ronds à l'aide d'une tige filettée M10.
- 5 - Souder l'assemblage des deux ronds jusqu'au $\varnothing 30$ et meuler si besoin.
- 6 - Glisser l'entretoise $\varnothing 45-30-LG35$ en buté sur la rondelle soudée côté roue et souder l'entretoise à la rondelle et au rond $\varnothing 30$, afin de réaliser un manchon de soudure.

Peinture : RAL 1023

Date :	27/09/2022	Conception :	TOUJAS/LACHAL
Titre : Détails chappe ROUE			
		A3	
Echelle 1:2		Feuille 16	

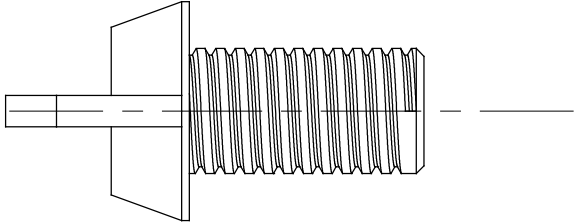
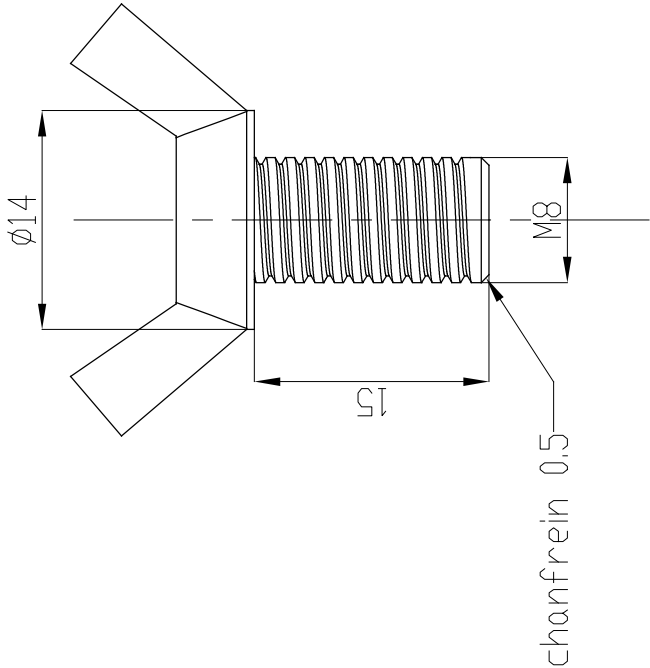


Ajouter 2 rondelles ø18 serie extra large



Ce boulon M18 servira de pivot pour l'attache
du support 3 points et du tracteur.

Quantité : 1 Pièce	
Date : 27/09/2022	Conception : TOUJAS/LACHAL
Titre : BOULON M18X110 AVEC GOUPILLE	
	A3
Echelle 1:1	Feuille17



Visser un écrou papillon dans une vis
M8x1.25 pour que le bout de la vis soit à
fleur avec l'écrou. Puis souder par le
dessus de manière à réaliser un soudure
bouchon. Enfin couper la vis à la
longueur indiquée et chanfreiné le bout.

Quantité : 4 Pièces

Date : 27/09/2022

Conception : TOUJAS/LACHAL

Titre : VIS PAPILLON M8X15



A3

Echelle 2:1

Feuille18

Instruction de montage : BROSSEUSE



Transformation d'une Balayeuse RABAUD en une Brosseuse à
graines

BALAYEUSE HYDRAULIQUE RABAUD SUPERNET 1600A : **REF 72010H**

ATTELAGE 3 POINTS ARRIÈRE : **REF 72015H**



*Atelier de Chaudronnerie
&
Construction Industrielle*

Étape 1 : Démonter entièrement la Brosseuse.



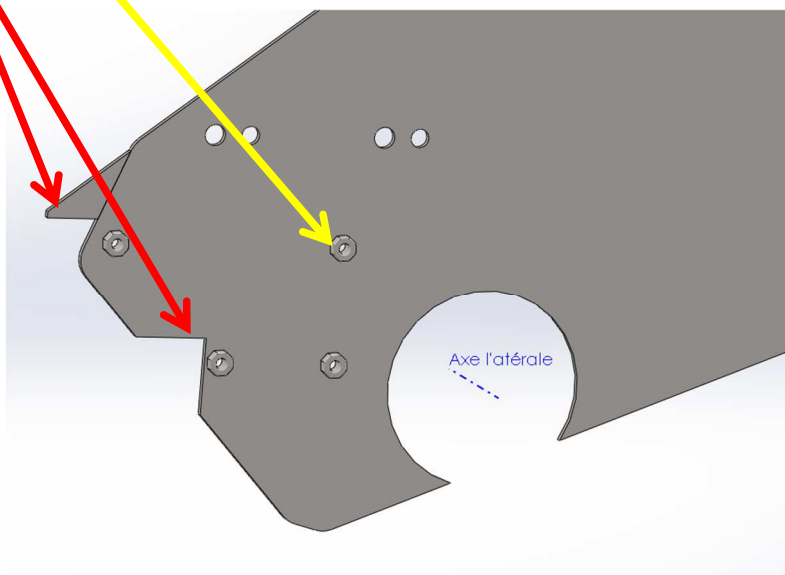
- Moteur
- Rouleau
- Palier
- Goupille du support 3 points
- Roues
- Vis en haut du bâti dans la rainure

**Étape 2 : Découper le bâti (s'aider d'une bande de tôle pour effectuer une découpe rectiligne),
Feuille 3 et 7.**



Étape 3 : Découper le flasque et souder le rajout, Feuille 5.

Étape 3bis : Percer le flasque et souder les écrous, Feuille 5.



Étape 4 : Découper puis rouler le déflecteur fixe, Feuille 9.



Étape 5 : Découper les fers plats et les souder, Feuille 6.



Étape 6 : Couper et percer les bras de maintien puis souder les manchons à l'intérieur, Feuille 8.



Étape 7 : Présenter les deux bras de maintien sur les deux fers plats préalablement soudés au bâti.

Contre-percer et tarauder M12 (flèche jaune) le bâti et les fers plats. Boulonner avec 4 vis M12. Affleurer les vis à l'intérieur du bâti par meulage.

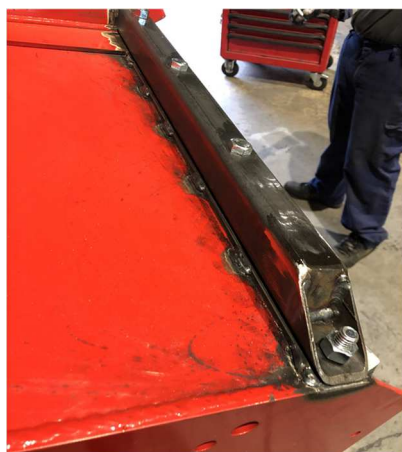
Étape 8 : Présenter le déflecteur fixe à l'intérieur du bâti et maintenir avec 4 pinces étau.

Contre-percer Ø14 (flèche rouge) le bâti et le déflecteur fixe à l'aide des fers plats. Boulonner avec 4 vis M12. Puis contre-percer et tarauder à l'aide du déflecteur 4 trous M8 dans la traverse opposée afin de maintenir le déflecteur fixe avec 4 vis M8.

Contre-percer le déflecteur fixe à l'aide du bras de maintien, Feuille 3.

Contre-percer M12 : le fer plat, le bâti.
Vis par l'extérieur.

Contre-percer Ø14 : le fer plat, le bâti, le déflecteur fixe.
Vis par l'intérieur.



Faire attention au sens des vis, et aussi au perçage du déflecteur fixe.

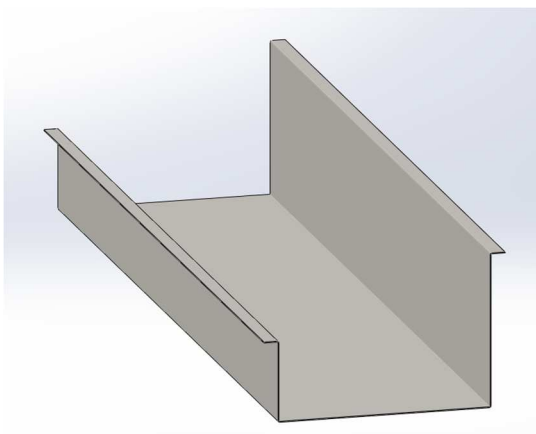
Étape 9 : Souder les deux bras de maintien sur le support ci-dessous, Feuille 7.



Étape 10 : Assembler le tout, Feuille 2.



Étape 11 : Découper puis plier le bac, Feuille 12.



Étape 12 : Présenter les 2 fers plats de 150mm (photos) et pointer en position l'ensemble des cornières sur le bac plié, Feuille 10 , 11 et 12.



Étape 13 : Découper, Feuille10 :

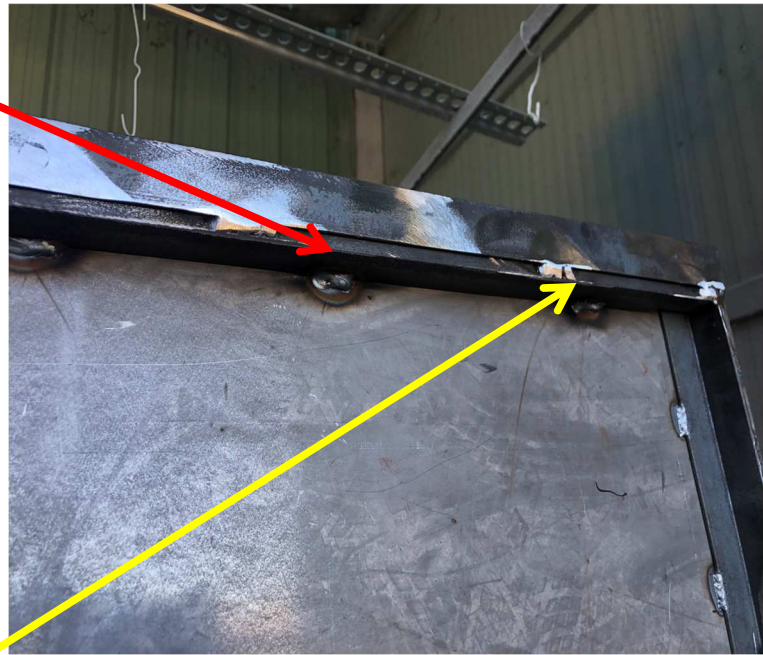
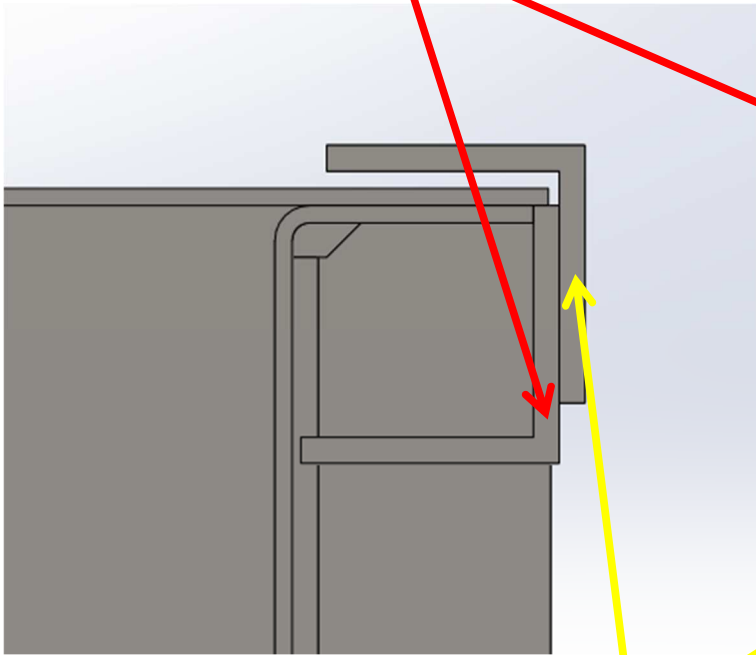
- 3 cornières 30x30x3 Longueur 1645mm
- 1 tube carré 30x30x3 Longueur 1645mm
- 1 tube carré 30x30x3 Longueur 340mm

1. Souder le tube carré 30x30x3 longueur 1645mm en contact avec le déflecteur fixe.



2. Souder le tube carré 30x30x3 longueur 340mm (longueur à ajuster au montage). Cette longueur peut varier en fonction du positionnement du tube carré (longueur 1645) qui pour rappel doit être tangent au déflecteur fixe lors du montage.

3. Souder une cornière longueur 1645mm sur le côté de façon à reconstituer un tube carré, suivant le même principe effectué à l'étape précédente.



4. Souder les deux autres cornières symétriquement pour former une glissière avec un jeu de 4mm. Les deux cornières sont soudées sur le bac par soudure bouchons. Trous Ø10 percés tous les 200m, puis meuler.



Étape 14 : Monter le déflecteur réglable, Feuille 13.



Étape 15 : Découper les deux volets, Feuille 14.

Étape 16 : Souder deux paumelles de chaque côté de façon inversée, Feuille 10.



Étape 17 : Découper et plier les capots, Feuille 15.
Ensuite plier et souder les poignées, Feuille 16.



Étape 18 : Contre-percer le support bac, le capot et le volet pour accueillir les vis papillon, Feuille 12.

Pour cela, percer 2 trous Ø6.75, centrer et souder 2 écrous M8. Puis tarauder l'ensemble en partant des écrous.



Étape 19 : Confectionner la vis M18 qui servira de pivot au bâti, Feuille 17.

Étape 20 : Confectionner les 4 vis papillon, Feuille 18.

Étape 21 : Modifier les roues selon le détail du plan et la fabrication des entretoises, Feuille 19.
Le réglage de la hauteur se fera par entretoise. Pour descendre il faut enlever une entretoise du bas pour la mettre en haut et inversement.



Étape 22 : Peintures

- 2 capots (feuille 15), 2 supports roue (feuille 19) → RAP 1023 (jaune)

- Toutes les entretoises → RAL 9006 (gris)

- Tout le reste → RAL 3000 (rouge)

Étape 23 : Remonter l'ensemble

